

学生参与企业合作项目，在老师的指导下，设计出的作品得到了企业的认可，并投入了使用，达到了较好的效果。

企业使用证明

电瓶盖自动组装机工作简报

由广州科技职业技术学院自动化工程学院陈建鸿等同学及鄢鹏、邓汝荣指导老师研发的电瓶盖自动组装机，在我厂进行了产品实验性生产，经2015年12月至2016年3月（实际工作日共计68天），共组装产品48.96万个，产品合格率达到95.56%，产值共计58.752万元，电瓶盖自动组装系统实际工作效果达到预期目标。

特此证明

证明人

签章

2016年6月20日



证 明

广州科技职业技术学院韦锦辉、陈家俊等同学交来的 70107 双孔模具，2016 年 7 月 10 日在我公司进行试模，韦锦辉等 4 位同学参与了试模工作。模具一次试模成功。根据同学们的要求，模具在我公司进行生产使用和对模具的性能进行验证。模具经过我公司多次氮化后投入使用，模具使用正常，使用周期达 3 个月，最终因磨损致使尺寸超差而失效，模具生产的总产量为 25687Kg，大大超出我公司同类产品的常规模具寿命。模具使用期间，4 位同学共 20 人次到现场察看和检测。

佛山好运电器配件有限公司

2016 年 10 月 20 日

证 明

广州科技职业技术学院陈建鸿同学交来的 90105F 模具，2016 年 6 月 28 日在我公司进行试模，陈建鸿等 4 位同学参与了试模工作。模具一次试模成功。根据同学们的要求，模具在我公司进行生产使用和对模具的性能进行验证。模具经过我公司多次氮化后投入使用，模具使用正常，使用周期达 2 个月，共上机使用 8 次，最终因模具的正常疲劳断裂而失效，模具生产的总产量为 13832Kg，大大超出我公司同类产品的常规模具寿命。模具使用期间，陈建鸿、张龙卫等 4 位同学共 13 人次到现场察看和检测。

佛山好运电器配件有限公司

2016 年 10 月 20 日

关于新能源汽车水冷式铝合金电机壳挤压模的使用说明

由广州科技职业技术学院自动化工程学院冯显泽、沈能博、周嘉明等同学及邓汝荣指导老师为我公司设计的一款新能源汽车水冷式铝合金电机壳挤压模(产品编号为 SXC-Z0138),已经我公司的用户进行了试模和生产,时间为 2018 年 5 月 10 日至 2018 年 11 月 25 日,模具为一次试模成功,实际上机次数累计 28 次,共计 116 小时,实际挤产量为 92.6 吨,模具寿命是传统模具的 4.2 倍。同时产品精度达到国标 GB5237 中的高精级、圆度与同轴度达到国标超高精级,产品空心部位的壁厚差为 0.02mm,达到了国标超高精级。

因此,可以认为,该套模具的实际效果达到优良目标。

特此证明

证明人:

签章

2018 年 12 月 5 日



荧光笔盖子自动装配机工作简报

由广州科技职业技术学院自动化工程学院冯显泽等同学及邓汝荣、郑鹏指导老师研发的荧光笔盖子自动装配机，在我公司进行了实验性生产，时间为 2017 年 5 月 15 日至 2017 年 8 月 25 日（实际工作日共计 80 天），共组装产品 160.1 万个，产品合格率为 98.8%，实现产值 160.1 万元。该荧光笔盖子自动装配机实际效果达到预期目标。

特此证明

证明人：

签章

2017 年 9 月 5 日



智能全自动铝管双头倒角去毛刺机工作说明

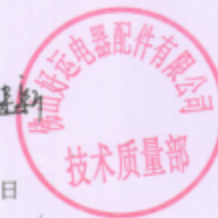
由广州科技职业技术学院自动化工程学院周仕良等同学及邓汝荣、鄢鹏指导老师研发的智能全自动铝管双头倒角去毛刺机，在我公司进行了实验性生产，时间为2018年9月10日至2018年11月25日（实际工作日共计65天），共组装产品93.6万个，产品合格率为99.2%，实现产值112.36万元。该智能全自动铝管双头倒角去毛刺机实际效果达到预期目标。

特此证明

证明人：陈建科

签章

2018年12月5日



模具使用证明

广州科技职业技术学院吕冠辉、林东涛等同学在邓汝荣老师指导下针对我公司一款阶梯长圆盒形件产品(编号为 HY601-W07)进行模具改造,于 2017 年 4 月 25 日将图纸交到我公司,模具由我公司制作。同学们对模具的制造进行了全程的跟踪,模具经检验合格后于 2017 年 6 月 15 日在我公司试模及生产。模具一次试模成功,使用正常,模具采用了一套成型、自动送料的方式,改变我公司常规需要 6 套模具和 6 道工序的做法,冲裁速度达到 120 件/分钟,平稳顺畅,产品尺寸精度符合要求。

该模具大大提高了我公司的生产效率,大幅降低了生产成本。
特此证明

佛山好运电器配件有限公司

(签章)

2017 年 12 月 15 日

模具使用证明

广州科技职业技术学院刘章维、吕冠辉等同学在邓汝荣老师指导下针对我公司用户的一款铝型材产品(编号为 QDY90105E)设计了一套新的模具,2018年3月10日将图纸交到我公司,模具由我公司制作。同学们对模具的制造进行了全程的跟踪,模具经检验合格后于2018年4月15日交付我公司用户(山东和顺铝业有限公司)试模及生产。模具一次试模成功,使用正常,使用周期为2个月,共上机使用10次,模具最终因正常的疲劳断裂而失效,模具生产的总产量为18657Kg,大大超出我用户同类产品的常规模具寿命,产品尺寸精度符合用户要求。

特此证明

佛山市成阳正大模具五金塑料有限公司



(签章)

2018年7月15日

证 明

广州科技职业技术学院黄晓晴、冯显泽、周仕良等同学在邓汝荣、
鄢鹏老师指导下针对我公司用户的一款铝型材产品（编号为
HSG44102）设计了一套新的模具，2018年5月8日将图纸交到我公
司，模具由我公司制作。同学们对模具的制造进行了全程的跟踪，模
具经检验合格后于2018年6月15日交付我公司用户（广东和胜工
业铝材股份有限公司）试模及生产。模具一次试模成功，使用正常，
使用周期为3个月，共上机使用10次，模具最终因正常的疲劳断裂
而失效，模具生产的总产量为15326Kg,大大超出我用户同类产品的
常规模具寿命，产品尺寸精度符合用户要求。

特此证明

佛山市成阳正大模具五金塑料有限公司

（签章）

2018年9月20日



模具使用证明

广州科技职业技术学院林智康、吕冠辉等同学在邓汝荣、黄雪梅老师指导下针对我公司用户的一款铝型材产品(编号为HS70107)设计了一套新的模具,2017年10月15日将图纸交到我公司,模具由我公司制作。同学们对模具的制造进行了全程的跟踪,模具经检验合格后于2017年11月15日交付我公司用户(广东和胜工业铝材股份有限公司)试模及生产。模具一次试模成功,使用正常,使用周期为3个月,共上机使用12次,模具最终因正常的疲劳断裂而失效,模具生产的总产量为16482Kg,大大超出我用户同类产品的常规模具寿命,产品尺寸精度符合用户要求。

特此证明

佛山市威阳正大模具五金塑料有限公司

(签章)

2018年3月15日



笔盖自动组装机工作简报

根据我公司笔盖产品装配要求，由广州科技职业技术大学自动化工程学院邓汝荣、黄雪梅老师带领蔡浩钦、吕裕锋等同学研发的笔盖自动组装机，在我公司进行了实验性生产，时间为2020年9月15日至2021年1月10日（实际工作日共计92天），共组装产品180.2万个，产品合格率为98.8%，实现产值117.13万元。根据机器运行情况，我认为该笔盖自动组装机实际效果达到预期目标。

特此证明

佛山好运电器配件有限公司技术质量部

（签章）

负责人：康健新

2021年1月15日



模具使用证明

广州科技职业技术大学邓海峰几位同学在邓汝荣老师指导下对我公司的空调空气幕风叶轮片产品（编号为HY601-W07）进行模具开发，于2020年6月25日将图纸交到我公司，模具由我公司制作。同学们对模具的制造进行了全程的跟踪，模具经检验合格后于2020年8月15日在我公司试模及生产。模具一次试模成功，使用正常，模具采用了一套成型、自动送料的方式，改变我公司常规需要6套模具和6道工序的做法，冲裁速度达到185件/分钟，平稳顺畅，产品尺寸精度符合要求。

该模具大大提高了我公司的生产效率，大幅降低了生产成本。
特此证明

佛山好运电器配件有限公司技术质量部

（签章）

负责人：詹健新

2020年11月5日



模具使用证明

广州科技职业技术大学邓鸣雷、邓海峰几位同学针对我公司生产制造的铝合金口琴散热管和圆管挤压模寿命低的问题进行模具改造研究，师生们选定的试验产品为编号 HY601-W07 的口琴管及 $\Phi 32 \times 1.0\text{mm}$ 的圆管，主要内容是在模具上镶嵌硬质合金材料。师生们于 2020 年 6 月 25 日将图纸及方案交到我公司，模具由我公司制作。同学们对模具的制作进行了全程的跟踪，模具经检验合格后于 2020 年 9 月 15 日在我公司用户广东和胜工业铝材股份有限公司试模及生产。模具一次试模成功，使用正常，使用周期为 3 个月，口琴管模具共上机使用 24 次，圆管模具上次 20 次，模具最终因镶嵌的硬质合金疲劳破裂，模具生产的总产量分为 22657Kg 和 18321Kg，寿命比普通的模具大大提高，产品挤压的模具成本分别为 350 元/吨、253 元/吨，相比普通模具的 1150 元/吨，大幅的降低了生产成本。

特此证明

佛山市成阳正大模具五金塑料有限公司

(盖章)

2020 年 12 月 27 日



关于新能源汽车水冷式铝合金电机壳挤压模的使用说明

由广州科技职业技术大学自动化工程学院林杰鑫等 4 同学，在邓汝荣、黄雪梅等老师指导下为我公司设计的一款新能源汽车水冷式铝合金电机壳挤压模(产品编号为 SXC-Z0138)，已经我公司的用户进行了试模和生产，时间为 2020 年 6 月 10 日至 2020 年 10 月 25 日，模具为一次试模成功，实际上机次数累计 28 次，共计 116 小时，实际挤产量为 92.6 吨，模具寿命是传统模具的 4.2 倍。同时产品精度达到国标 GB5237 中的高精级、圆度与同轴度达到国标超高精级，产品空心部位的壁厚差为 0.02mm，达到了国标超高精级。

因此，可以认为，该套模具的实际效果达到优良目标。

特此证明

佛山市成阳正大模具五金塑料有限公司

(盖章)

2021 年 1 月 20 日

模具使用证明

广州科技职业技术大学蔡浩钦、翁佳铭等同学在邓汝荣老师指导下针对我公司用户的一款铝型材产品（编号为 QDY90105E）设计了一套新的模具，2020 年 9 月 10 日将图纸交到我公司，模具由我公司制作。同学们对模具的制造进行了全程的跟踪，模具经检验合格后于 2020 年 11 月 15 日交付我公司用户（山东和顺铝业有限公司）试模及生产。模具一次试模成功，使用正常，使用周期为 2 个月，共上机使用 10 次，模具最终因正常的疲劳断裂而失效，模具生产的总产量为 18657Kg，大大超出我用户同类产品的常规模具寿命，产品尺寸精度符合用户要求。

特此证明

佛山市成阳正大模具五金塑料有限公司

(签章)

2021 年 4 月 20 日

模具使用证明

广州科技职业技术大学林杰鑫、王坤几位同学在邓汝荣老师指导下为我公司客户新开发的一款太阳花铝散热器型材产品（编号为HY601-W07）进行了模具设计，于2020年12月25日将图纸交到我公司，模具由我公司制作。同学们对模具的制造进行了全程的跟踪，模具经检验合格后于2021年1月15日交由我公司客户广东和胜工业铝材有限公司进行试模及生产。模具一次试模成功，使用正常，使用周期为2个月，共上机生产使用10次，模具最终因正常的疲劳断裂而失效，模具生产的总产量为10348Kg，大大超出行业同类产品的模具寿命，产品的质量精度符合客户要求。

特此证明

佛山市成阳正大模具五金塑料有限公司

(盖章)

2021年3月15日



证 明

广州科技职业技术大学寸海燕、蔡浩钦等同学在邓汝荣、鄢鹏老师指导下针对我公司用户的一款铝型材产品（编号为 HSG44102）设计了一套新的模具，2020 年 7 月 8 日将图纸交到我公司，模具由我公司制作。同学们对模具的制造进行了全程的跟踪，模具经检验合格后于 2020 年 9 月 15 日交付我公司用户（广东和胜工业铝材股份有限公司）试模及生产。模具一次试模成功，使用正常，使用周期为 3 个月，共上机使用 10 次，模具最终因正常的疲劳断裂而失效，模具生产的总产量为 15326Kg，大大超出我用户同类产品的常规模具寿命，产品尺寸精度符合用户要求。

特此证明

佛山市成阳正兴模具五金塑料有限公司

(盖章)

2021 年 1 月 20 日